



# ユシロケン FGE57

今般、機械汚れの少ないエマルジョン型切削油剤として開発された製品です。機械周りの汚れに対して原因解析や検討を行い、従来の切削油剤（汎用エマルジョン）と比較して、機械周りに対する汚れ（粘稠物の付着や堆積の低減）が緩和されています。また、適正補給することでスカムアウトによる使用経時での消泡性が低下しにくく設計されています。

## 特長

- 1) 機械周りの汚れが少ない（再溶解性により、設備・機械への粘稠物の付着や堆積が低減）。
- 2) 切削性に優れて生産性の向上に寄与できます。  
（汎用エマルジョンと同等以上の切削性を有します）。
- 3) さび止め性に優れます（機械やワークがさびにくい）。
- 4) 新液時、使用経時での消泡性に優れます。

## 用途

鋼・鉄およびアルミ合金の切削加工：5～10%（使用濃度）

糖度計係数：0.9

## 性状

一般性状を表1に示す。

表1 一般性状

項目		性状
外 観	原 液	黄色液状 <sup>4)</sup>
	希 釈 液	白色エマルジョン
原液密度 (g / cm <sup>3</sup> , 15 °C)		0.95
pH (10%) <sup>1)</sup>		9.4
表面張力 (mN / m, 10%) <sup>2)</sup>		33
さび止め性 (10%) <sup>3)</sup>		24 時間さびなし

《注》1) ガラス電極pHメーターによる

2) ウィルヘルミー式表面張力計による

3) 鉄切り屑浸漬法による

4) 長期保存により一部成分が沈降、濃色化することがあります

なお一般性状は測定値であり、規格値ではありません。

記載製品の性状、性能、関連情報等は弊社試験方法による測定値や知見で、安全さ、正確さを保証するものではありません。また製品による事故を予防するため、PL法、消防法、安衛法等の法律があります。ご使用にあたりましては、該当法律を遵守してください。