



# ユシローケン FGM408PR

ユシローケンFGM408PRは、汎用エマルジョンタイプに比べて、機械周りに対する汚れ（粘稠物の付着や堆積）の少ない切削・研削加工用の水溶性切削油剤です。

## 特長

- 1) 生産性の向上に寄与できます。
  - ・潤滑性が優れるために、良好な加工性能を発揮します（切削加工）。
  - ・使用濃度を変更することで良好な冷却性を発揮します（研削加工）。
- 2) 作業環境が改善されます。
  - ・再溶解性が良好なため、機械周りの汚れが少なく機械設備の汚れが低減します。
  - ・新規バイオスタティック技術により、腐敗臭気が発生しにくい。
- 3) クーラントのロングライフ化が可能です。
  - ・耐腐敗性に優れるため、推奨濃度で使用した場合に更液周期の延長が可能となります。
  - ・さび止め性に優れているため、機械やワークがさびにくい。
- 4) P R T R法に非該当です（特定化学物質を使用しておらず行政への報告義務がない）。

## 用途

鋼・鋳鉄・アルミ合金の切削加工：3～10%（使用濃度）  
 鋼・鋳鉄の研削加工：2～5%（使用濃度）

糖度計係数：1.2

## 性状

一般性状を表1に示す。

表1 一般性状

項目		性状
外 観	原 液	淡黄色液状*
	希 釈 液	淡青色半透明
原液密度 (g / cm <sup>3</sup> , 15 °C)		0.94
pH (5%) <sup>1)</sup>		9.8
表面張力 (mN / m, 5%) <sup>2)</sup>		32
さび止め性 (5%) <sup>3)</sup>		24時間さびなし

《注》1) ガラス電極pHメーターによる 2) ウィルヘルミー式(CBVP式)表面張力計による  
 3) 鋳鉄切り屑浸漬法による

\* 原液外観は経時で濃色化する傾向にありますが、性能上問題はありません

なお一般性状は測定値であり、規格値ではありません。

記載製品の性状、性能、関連情報等は弊社試験方法による測定値や知見で、安全さ、正確さを保証するものではありません。また製品による事故を予防するため、PL法、消防法、安衛法等の法律があります。ご使用にあたりましては、該当法律を遵守してください。