



# ユシローケン FGM466

ユシローケン FGM466 は、主にアルミ合金の研削加工用に開発された、環境対応型マイクロエマルジョンタイプの水溶性切・研削油剤です。

## 特長

- 1) 合成潤滑剤を含むマイクロエマルジョンであり、潤滑性に優れます。
- 2) 研削粉の分散性に優れます。

## 用途

鋼・アルミ合金の切削加工：3～10%（使用濃度）

研削加工：3～5%（使用濃度）

※上記使用濃度は、標準的な使用条件を想定した場合のもので、加工条件や加工量などによっては変更する必要があります。

糖度計係数：1.0

## 性状

一般性状を表1に示す。

表1 一般性状

項目		性状
外 観	原 液	褐色液状
	希 釈 液	白色半透明
原液密度 (g / cm <sup>3</sup> , 15 °C)		0.96
pH (3%)		8.6
表面張力 (mN / m, 3%)		34
さび止め性 (3%) <sup>1)</sup>		24 時間さびなし

《注》1) さび止め性は、鑄鉄切り屑浸漬法による

なお一般性状は測定値であり、規格値ではありません。

記載製品の性状、性能、関連情報等は弊社試験方法による測定値や知見で、安全さ、正確さを保証するものではありません。また製品による事故を予防するため、PL法、消防法、安衛法等の法律があります。ご使用にあたりましては、該当法律を遵守してください。