

ユシローケン FGM520

ユシローケン FGM520は、「機械汚れの少ない油剤」をスローガンとしたマイクロエマルジョン型水溶性切削油剤として開発しました。

機械周りの汚れに対して原因解析や検討をおこない、従来の切削油剤（汎用エマルジョン）に比べて、機械周りに対する汚れ（粘稠物の付着や堆積）はかなり緩和されています。

特長

- 1) 機械周りの汚れが少ない（油剤の再溶解性が良好なため粘稠物の付着や堆積が低減）。
- 2) さび止め性に優れます（機械やワークがさびにくい）。
- 3) 耐硬水性に優れます。
- 4) 耐腐敗性に優れます。

用途

鋼・アルミ合金の切削加工：3～10%（使用濃度）
研削加工：3～5%（使用濃度）

糖度計係数：1.6

性状

一般性状を表1に示す。

表1 一般性状

項目		性状
外観	原液	黄色液状
	希釈液	微青色透明
原液密度 (g / cm ³ , 15 °C)		0.98
pH (3%) ¹⁾		9.3
表面張力 (mN / m, 3%) ²⁾		37
さび止め性 (3%) ³⁾		24時間さびなし

《注》1) ガラス電極pHメーターによる

2) ウィルヘルミー式表面張力計 (CBVP式) による

3) 鋳鉄切り屑浸漬法による

なお一般性状は測定値であり、規格値ではありません。

記載製品の性状、性能、関連情報等は弊社試験方法による測定値や知見で、安全さ、正確さを保証するものではありません。また製品による事故を予防するため、PL法、消防法、安衛法等の法律があります。ご使用にあたりましては、該当法律を遵守してください。