

ユシローケン FGM553

ユシローケン FGM553 は、高潤滑性で機械周りの汚れが少ないマイクロエマルジョンタイプの水溶性切・研削油剤です。

特長

- 1) 合成潤滑剤と鉱油を併用した組成により潤滑性に優れます。
- 2) マイクロエマルジョンであり、エマルジョンに比べて機械周りの汚れが少なくなります。
- 3) 浸透性に優れます。
- 4) 耐腐敗性に優れます。

用途

鋼・鋳鉄およびアルミ合金の切削加工：3～10%（使用濃度）

鋼・鋳鉄の研削加工：3～5%（使用濃度）

※上記使用濃度は、標準的な使用条件を想定した場合のもので、加工条件や加工量などによっては変更する必要があります。

糖度計係数：1.2

性状

一般性状を表1に示す。

表1 一般性状

項目		性状
外 観	原 液 ¹⁾	黄色液状*
	希 釈 液	淡青白色半透明
原液密度 (g / cm ³ , 15 °C)		0.97
pH (3%)		9.9
さび止め性 (3%) ²⁾		24 時間さびなし

《注》1) 長期間保管しますと消泡剤が沈降することがありますので、よく混ぜてからご使用ください

2) 鋳鉄切り屑浸漬法による

* 原液外観は経時で濃色化する傾向にありますが、性能上問題ありません

なお一般性状は測定値であり、規格値ではありません。

記載製品の性状、性能、関連情報等は弊社試験方法による測定値や知見で、安全さ、正確さを保証するものではありません。また製品による事故を予防するため、PL法、消防法、安衛法等の法律があります。ご使用にあたりましては、該当法律を遵守してください。