

## ステンレス材の自動機加工で塩素フリー化が可能となりました!!

自動機向けSUS材加工油剤

# ユシロカットアーバス BM566

### 自動機(自動旋盤)加工の特徴

- 1台の加工機で多種の材料(銅・黄銅、合金鋼、炭素鋼、ステンレス鋼など)の加工が行われる
- ワークの径が小さく、高い加工精度が要求される
- 長い棒材から、自動で大量の部品が生産される
- 加工形態(外丸削り、突っ切り、穴あけなど)が多岐に渡る

### ユシロカットアーバスBM566の特徴

- 塩素系添加剤を含有しない安全性の高い不水溶性切削油剤です
- 加工難易度の高いステンレス材においても塩素系油剤と同等の加工性が得られます

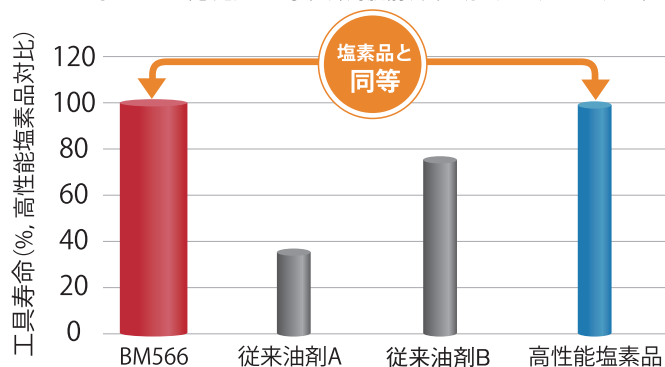
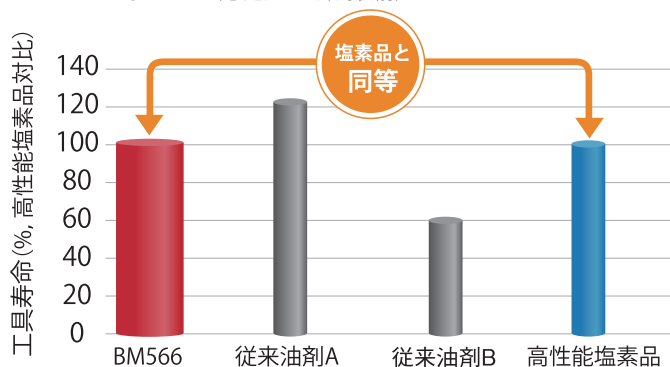


油剤性状	
外観	淡褐色液状
動粘度(mm <sup>2</sup> /s,40°C)	22
引火点(°C,COC)	178
銅板腐食(100°C×1h)	不活性1
主成分	硫黄系極圧剤、鋳物油

## 幅広い切削領域で高性能塩素系油剤と同等以上の加工性を達成

Vc=120m/mim (想定加工:外周旋削)

Vc=20m/mim (想定加工:小径外周旋削、突っ切り加工、ドリル加工)



<加工試験条件> ①試験機:NC旋盤 ②被削材:SUS304 ③工具:コーティング超硬 ④寿命評価:チッピング

### 自動機加工向け油剤の主な使用用途

ステンレス鋼	合金鋼・炭素鋼	銅合金	アルミ合金
BM566	BM548		
	BM405		
		BM460	
		BM575	
			高性能塩素油剤

※加工方法・条件、被削材種によっては、上記適用範囲が変化する場合もございます。

### ユシロカットアーバス BM566の使用実績例

〈A社〉	
使用期間	1年
前使用油剤	高性能塩素系油剤 (不水溶性)
部品	インジェクター部品
材質	SUS420
加工	自動機加工
使用状況	高性能塩素系油剤と同等の加工性

《お問合せ先》

ユシロ化学工業 株式会社 IL事業統括室 田原

〒146-8510 東京都大田区千鳥2-34-16 URL: <http://www.yushiro.co.jp> e-mail: [industrial@yushiro.co.jp](mailto:industrial@yushiro.co.jp) TEL: 03-3750-6761