

セミナー	No.32
日時	2024年8月27日(火) 13:25~17:15
会場	A社様
プログラム	No.1-1 切削油剤の基礎知識 No.1-2 水溶性切削油剤の上手な使い方 No.1-3 不水溶性切削油剤の上手な使い方

【概要】

2024年8月27日(火)、大阪府のA社様にお招きいただき、上記プログラムの出張セミナーを開催しました。

<第1部：「切削油剤の基礎知識」>

- ◎ 切削油剤の歴史 ◎ 身近な切削油剤 ◎ 切削油剤の使用目的 ◎ 水溶性・不水溶性切削油剤について
- ◎ 切削油剤の成分 ◎ 切削油剤の選定方法

<第2部：「水溶性切削油剤の上手な使い方」>

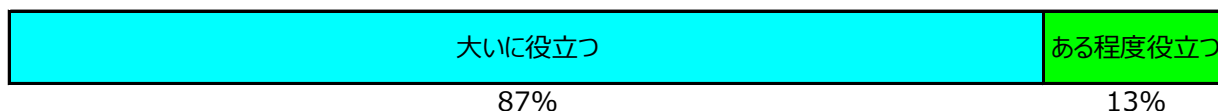
- ◎ 水溶性切削油剤の特徴 ◎ 水溶性切削油剤の劣化要因 ◎ 管理方法について ◎ 連休対応について

<第3部：「不水溶性切削油剤の上手な使い方」>

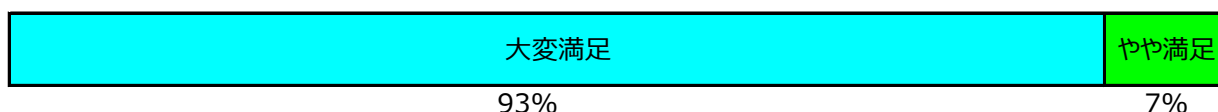
- ◎ 不水溶性切削油剤の特徴 ◎ 不水溶性切削油剤の劣化要因 ◎ 現場での管理項目について
- ◎ ミスト抑制について ◎ 切削油剤のかけ方と切削性能について ◎ 切削油剤の環境規制について

講義後には多くの質問をいただき、大変有意義なセミナーとなりました。

【セミナー内容の有益度】



【セミナー内容の満足度】



【参加者様のコメント】

研究・開発・技術

- エマルジョン・ソリュブル・ソリューションの用途・種類が理解できた。
- 講義内容はもちろん質疑応答でも様々な議論をさせていただき、非常に勉強になりました。
- 使用上の注意点（特に劣化に対する注意）は非常に参考になりました。
- 基礎からの大変分かりやすい内容で、各油剤の特徴が理解できた。

生産・製造

- 配布資料もいただけたので知識が増えました。
- 近年の油について勉強になりました。エマルジョンタイプも改めて試してみたいと思った。

その他

- 水溶性切削油と不水溶性切削油を詳しく知ることができ、今までは簡単なカテゴリ分けでしか理解できていなかったことに気付かされました。
- ユーザー様と直接メンテナンスの事やクーラントの話をする機会も多いので、知見が広がりました。
- お客様の工場で使用されているクーラントと発生するミスト量との関係に関連づけて考えられると感じた。

【セミナーの風景】



以上